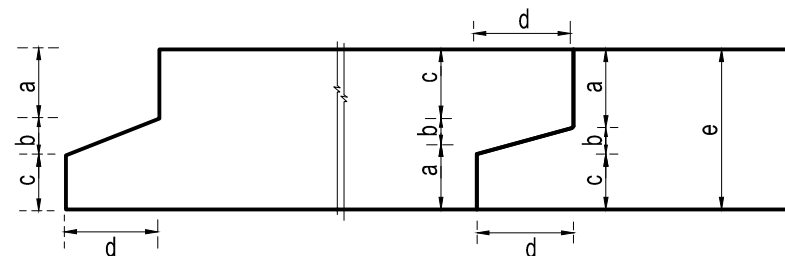
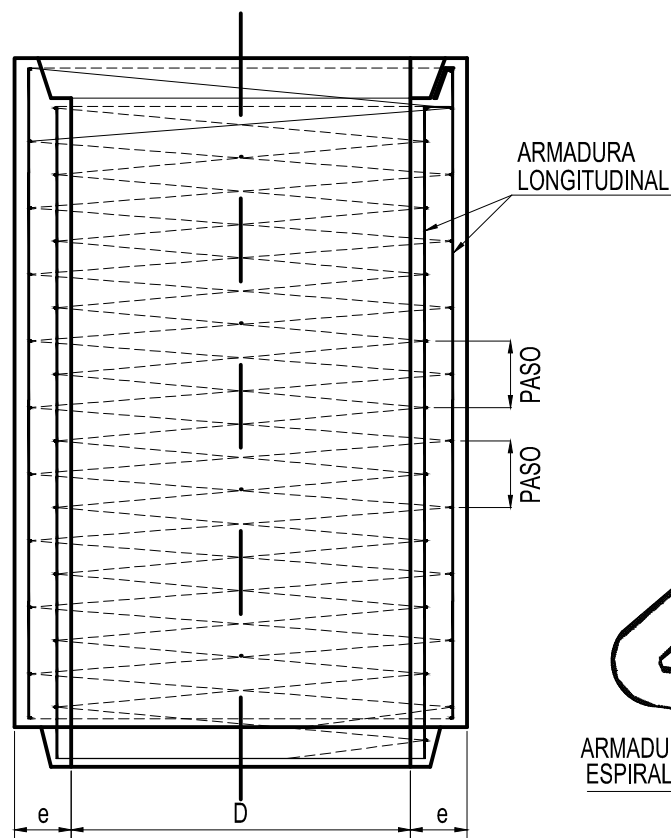
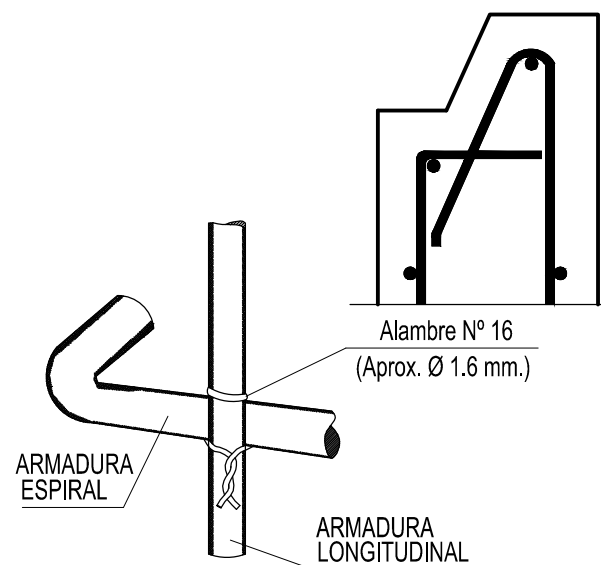


DIAMETRO INTERNO D cm	ESPESOR e cm	LONGITUD UTIL L m	ARMADURAS														DETALLE DE JUNTAS				VOLUMEN DE HORMIGON m ³
			BARRAS (TIPO III)							MALLA (TIPO IV (N))											
			LONGITU-DINAL Ø mm	Nro.	ESPIRALES		PESO Kg	LONGITU-DINAL Ø mm	Sep cm	ANULARES		PESO Kg	a cm	b cm	c cm	d cm					
					INTERNA Ø mm	EXTERNA paso cm				INTERNA Ø mm	EXTERNA Sep cm										
80	9.5	1.20	8	10	8	9.5	6	10.0	26.4	8	25	8	10	6	7.5	38.7	4.0	2.1	3.4	5.7	0.324
90	10.0	1.20	8	11	8	8.5	6	10.0	28.5	8	25	8	10	6	7.5	44.2	4.2	2.3	3.5	6.0	0.381
100	11.0	1.20	8	13	8	7.5	8	9.00	47.6	8	25	8	10	8	10.0	55.1	4.7	2.4	4.0	6.6	0.465
110	12.0	1.20	8	14	8	7.5	8	9.00	51.8	8	25	10	10	8	10.0	63.4	5.0	2.8	4.2	7.2	0.559
120	13.0	1.20	8	15	8	7.0	8	8.00	56.3	8	22.5	10	10	10	12.5	74.1	5.4	3.0	4.6	7.8	0.661
130	14.0	1.20	8	16	8	7.0	8	8.00	60.3	8	22.5	10	10	10	12.5	80.0	5.9	3.1	5.0	8.5	0.771



DETALLE DE LA ARMADURA DEL EXTREMO



TAPADA MAXIMA ADMISIBLE 6.00m.
TAPADA MINIMA ADMISIBLE 0.60m.

NOTAS:

- 1 - MATERIALES:
- HORMIGON: RESISTENCIA CARACTERISTICA LA COMPRESION EN PROBETAS CILINDRICAS A LOS 28 DIAS $f_{bk} = 21 \text{ MN/m}^2 \approx 210 \text{ Kg/cm}^2$
 - ACERO: TIPO III LIMITE DE FLUENCIA CARACTERISTICO $\beta_s = 420 \text{ MN/m}^2 \approx 4200 \text{ Kg/cm}^2$
 - TIPO IV (N) LIMITE DE FLUENCIA CARACTERISTICO $\beta_s = 500 \text{ MN/m}^2 \approx 5000 \text{ Kg/cm}^2$
- 2 - RECUBRIMIENTO DE LAS ARMADURAS 20mm CON RESPECTO A LA ARMADURA ESPIRAL.
 - 3 - LA ARMADURA ESPIRAL TERMINARA CON UNA ESPIRA PARALELA A LA EXTREMIDAD DEL CAÑO. ENTRE EL ORIGEN Y EL EXTREMO DE ESTA ESPIRA SE DEBE PREVER UNA LONGITUD DE EMPALME DE 40cm.
 - 4 - SE PODRAN MOLDEAR O PERFORAR EN LA PARED DE CADA CAÑO NO MAS DE DOS AGUJEROS PARA SER USADOS EN LA MANIPULACION Y TENDIDO DE LOS MISMOS.
 - 5 - LA MALLA DEBERA PRESENTAR UN SOLAPE LONGITUDINAL MINIMO DE 0.15m.