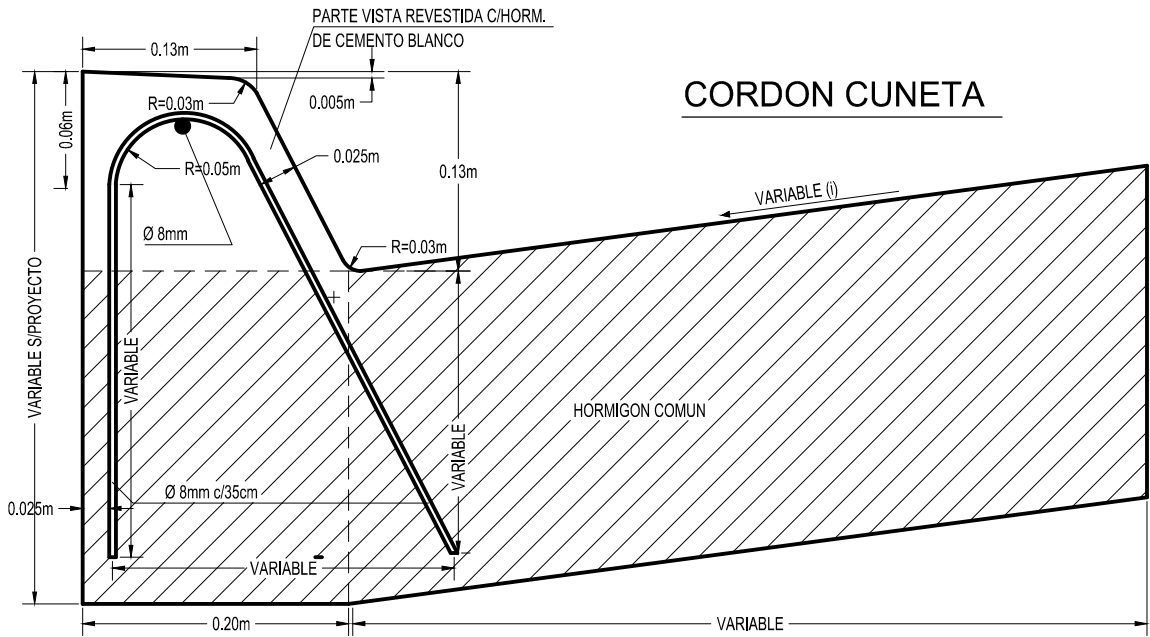
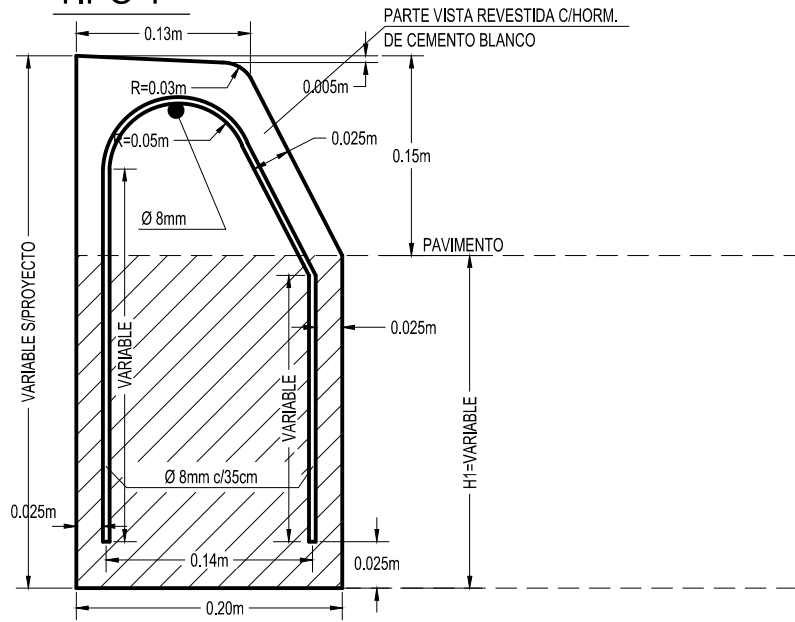


TIPO 1

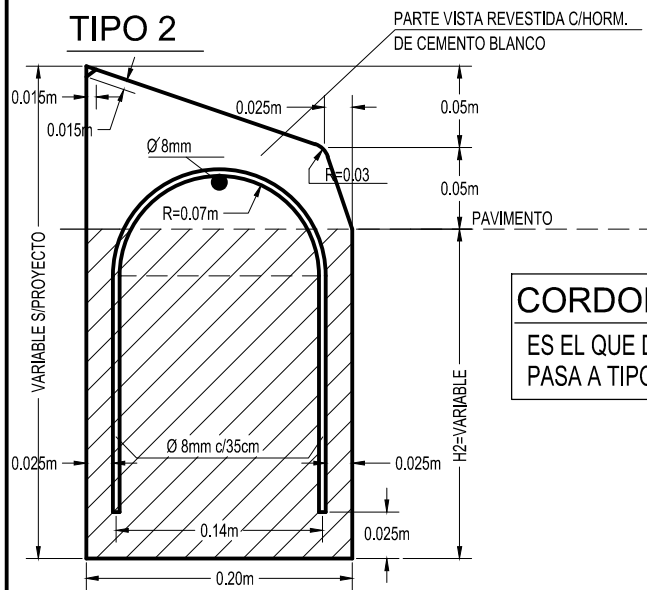


CORDON CUNETA

- NOTAS:**
- 1.- PARA EL REVESTIMIENTO DE LAS PARTES VISTAS SE UTILIZARA HORMIGON H30 (1:1.5:5 C/400 Kg/m DE CEMENTO BLANCO) DEBIENDO EFECTUARSE ANTES DEL FRAGUADO DEL NUCLEO INFERIOR.-
 - 2.- SE CONSTRUIRAN LOS CORDONES CON JUNTAS DE DILATACION CADA 6.00m. EL RELLENO DE LAS JUNTAS SE EJECUTARA CONFORME A LAS ESPECIFICACIONES VIGENTES, CON EL TIPO DE RELLENO PREMOLDEADO FIBRO-BITUMINOSO.-
 - 3.- CUANDO DEBAN EJECUTARSE LOS CORDONES EN CALZADA DE HORMIGON LAS JUNTAS DEBERAN CONSTRUIRSE EN COINCIDENCIA CON LAS DE LA LOSA.-
 - 4.- EN EL CASO DE EJECUTARSE PAVIMENTO FLEXIBLE LAS ALTURAS H1, H2 y H SERAN DE 025m.-
 - 5.- EN EL CASO DE EJECUTARSE PAVIMENTO DE HORMIGON LAS ALTURAS H1, H2 y H SERAN LAS DEL ESPESOR DE LA CALZADA.-

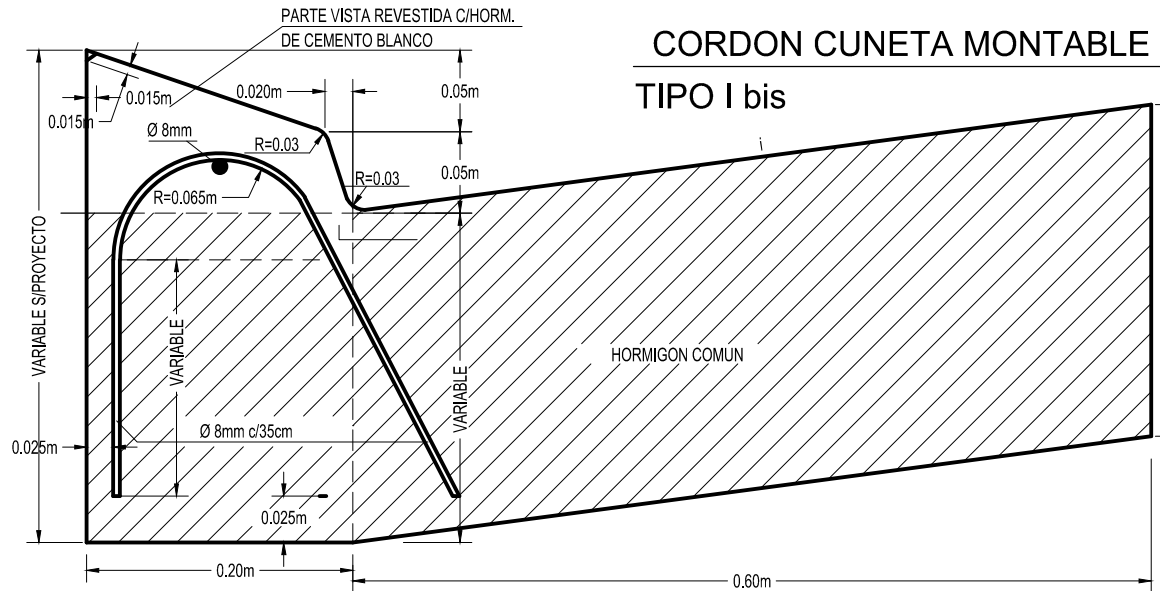
CON CEMENTO BLANCO SALVO INDICACION CONTRARIA EN EL PROYECTO.-

TIPO 2



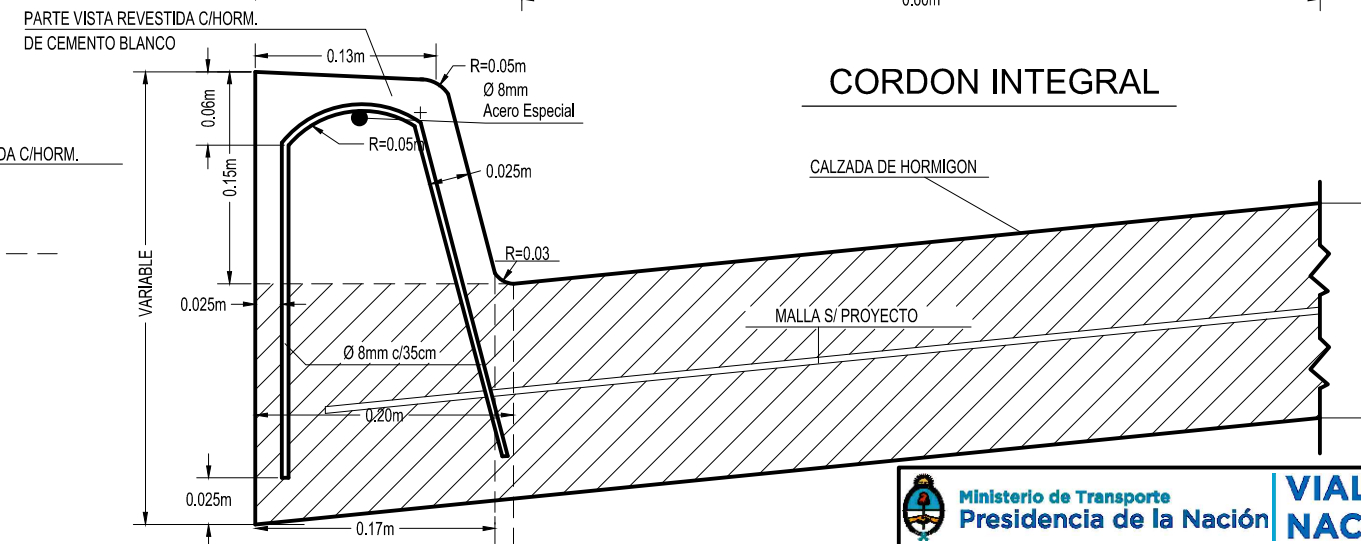
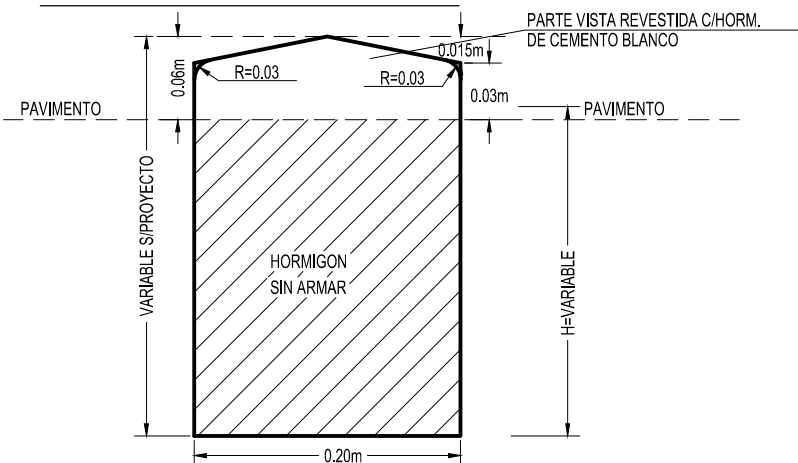
CORDON TIPO 3

ES EL QUE DE TIPO 1 PASA A TIPO 2



CORDON CUNETA MONTABLE TIPO I bis

CORDON SEPARADOR



CORDON INTEGRAL

| TIPO | I | I bis | II | III | IV |
|---------------|------|-------|------|------|------|
| ANCHO CUNETA | 0.60 | 0.60 | 1.20 | 1.50 | 2.00 |
| PENDIENTE (i) | 10% | 10% | 5% | 4% | 3% |

ESCALA: 1:50